

POWER

#11

Сильніші разом

Серія: Процес накручування
перетворює окремі сердечники в
надійний, гнучкий кабель ст 24



Сократ усвідомив цей факт: «Застій - це початок кінця». Це речення для мене настільки ж актуальне зараз, як і в античності, тому що якщо ти хочеш прогресу, ти повинен бути готовим рухатися вперед. Ми саме це і робимо останні 41 рік у HELUKABEL. Чітке бачення та мужність вносити зміни є важливими для розвитку та сталого зростання. Для мене ініціювати прогрес також означає йти в нових напрямках. Таким чином, ми ввели в дію плани, щоб забезпечити майбутній успіх компанії, розпочавши з серйозного кроку цієї весни, коли перша лопата дісталась ґрунту, що ознаменувало початок робіт на нашій новій штаб-квартирі в Хеммінгені (звіт на сторінці 6). Завдяки цим інвестиціям у майбутнє ми не лише хочемо продовжувати зростання нашої родинної компанії та зміцнення своїх позицій як привабливого роботодавця, але й хочемо створити оптимальні умови для підвищення продуктивності, ефективності та інновацій. Внутрішні комунікаційні та міжвідомчі робочі процеси лише покращуватимуться у відкритих, заповнених світлом кімнатах та завдяки об'єднанню раніше відокремлених місць під одним дахом у Хеммінгені. Я також особливо схвилюваний тим, як сучасне робоче середовище дозволить нашим працівникам відчувати себе повністю як вдома, дозволяючи їм розвиватися та відповідати на нові виклики з мотивацією, насолодою та цікавістю. Крім того, нова будівля створить нові способи наблизити наші послуги та продукцію до клієнтів у різноманітних сферах застосувань та сегментах ринку. Нова штаб-квартира також є чіткою ознакою нашої прихильності до подальшого зростання в Баден-Вюртемберзі. Цікаві історії у цьому новому випуску POWER - це доказ того, що стояти на місці це не для нас. Я сподіваюся, вам сподобається читати цей випуск POWER!

Щиро Ваш,
Хельмут Лукш, керуючий директор HELUKABEL GmbH



Кабельні контейнерні світи

ст.14



8



10

© Gföllner Fahrzeugbau und Containertechnik GmbH, Tobias Bugala, Center Parcs

POWER #11

- 8 ПОДВИГ СИЛИ У ВІДПОЧИНКОВОМУ РАЮ**
Незважаючи на труднощі процес прокладки кабелю в Center Parcs Leutkirch досяг успіху.
- 10 ПОВНИЙ ВПЕРЕД У МОБІЛЬНУ РЕВОЛЮЦІЮ**
Заводи з виготовлення електронних транспортних засобів вимагають високоякісних кабелів.
- 14 КАБЕЛЬНІ КОНТЕЙНЕРНІ СВІТИ**
Gföllner будує контейнери для світового ринку. Продукти HELUKABEL вдихають життя у ці зусилля.
- 18 АБСОЛЮТНО БЕЗПЕЧНО**
Компанія Pasaban використовує продукцію HELUKABEL для виготовлення банкнот, що не піддаються підробці.
- 20 КАБЕЛЬНЕ НОУ-ХАУ ЗА ДОПОМОГОЮ РМПЗ**
Модернізований верстат з ЧПК із США забезпечує більш високу точність з кабелями від HELUKABEL.
- 22 ШВАБСЬКА СИЛА ДЛЯ БАВАРСЬКОГО ЖИТТЯ**
Виробництво пива в мюнхенському Hofbräuhaus працює за допомогою швабських кабелів.
- 24 СЕРІЇ: ЯК ЗРОБЛЕНІ КАБЕЛІ**
Частина 4: Прокладка
- 28 ДЕНЬ 3**
Між службою підтримки та електронною комерцією: автор ІТ-додатків Тімо Веттер.
- 30 ІНТЕРВ'Ю**
Хорст Капплер, керівник відділу технологій, який має понад 35 років досвіду роботи з кабелями.

- 06 Якщо коротко
- 26 Сервіс / Правова інформація
- 27 Часті запитання: Ефективний EMV-скринінг
- 32 Міжнародне: Ласкаво просимо до Чеської Республіки!
- 33 Що б це могло бути?
- 34 В центрі уваги!

Коротко

Нові Надходження

NSGAFOU 3 KV - ТЕПЕР ДОСТУПНИЙ У ПОМАРАНЧЕВОМУ КОЛЬОРІ

HELUKABEL тепер пропонує NSGAFOU 3 кВ у помаранчеву кольорі. Перевага цього класичного дроту із захистом від короткого замикання в розподільній шафі полягає в тому, що не потрібно намотування і термозбіжної трубки. Це економить час, зменшує інвентар і забезпечує кращий зовнішній вигляд без складок. Менший зовнішній діаметр також полегшує вставку в клемну коробку. Немає небезпеки перегріву наконечника від теплової пушки. Додаткова інформація: www.helukabel.com/NSGAFOU_Eng

МІДНИЙ РЕМІНЬ УЗЕМЛЕННЯ

Уземлювальний мідний ремінь для ЕМС застосовувань підходить для використання в автомобільній промисловості, роботизованих системах і в розподільних шафах. HELUKABEL пропонує мідний луджений уземлювальний ремінь з безшовними запресованими кінцями стандартної довжини від 100 до 500 міліметрів (від 4 до 20 дюймів) і отворами шпильок від 4,8 до 8,5 міліметрів (від 3/16 до 11/32 дюйма) зі складу. Інші розміри а також отворів шпильок доступні за запитом. Додаткова інформація: www.helukabel.com/CU-Earthng-Strap

MULTISPEED-522 TPE

MULTISPEED-522 TPE - це високоякісний продукт HELUKABEL для управління тяговим ланцюгом, який особливо підходить для застосувань з екстремальними технічними вимогами, а також з великими відстанями переміщення. Він використовується скрізь, де пред'являються високі вимоги до гнучкості, стійкості до стирання, озону і хімічної стійкості. Додаткова інформація: www.helukabel.com/11001824en



Перша лопата в землю для нової штаб-квартири компанії

Будівельні роботи для нової штаб-квартири HELUKABEL в Геммінгені розпочались в травні з символічної церемонії «перша лопата в землю». Загальна площа будівлі становить 12 000 м² (129,167 фут²), яка вміщує 450 робочих місць і відрізняється сучасною архітектурою. На чотирьох поверхах на суцільноскляній основі розташуються

офіси, світле фойє з фірмовим рестораном і кафе, а також сучасний конференц-центр і виставкові приміщення. Паркувальні місця із зарядними станціями для електромобілів і електронних велосипедів стануть ідеальним вкладенням в майбутнє. Очікується, що будівельні роботи будуть завершені до кінця наступного року. ◀

3,000 m² скляних поверхонь

для створення яскравої, залитої світлом атмосфери і максимального збільшення денного світла в робочих приміщеннях нової будівлі в Геммінгені.

© plan b / wittfoht architekten bda

© HELUKABEL, DKMS

Для використання в екстремальних умовах

Щоб забезпечити оптимальне загоєння імплантатів після ортопедичної хірургії, виробники використовують спеціальні процедури для обробки їх поверхонь. Окрім іншого, імплантати оснащені спеціальним шорстким і пористим покриттям. Це покриття полегшує прикріплення відкладень кісткових клітин, що сприяє постійному зв'язку між кісткою і імплантатом в організмі. На додачу до вищезазначеного покриття, рішення для медичних імплантатів DOT GmbH надають широкий спектр інноваційних поверхонь, що робить його одним з провідних постачальників в області технологій медичного покриття для ортопедичних і зубних імплантатів. Компанія опирається як на технологічне ноу-хау своїх працівників, так і на якість продукції HELUKABEL.

Його так звані системи вакуумного плазмового напилення оснащені контрольними кабелями HELUTHERM® 145 MULTI-C, які керують 6-осьовими роботами, які використовуються для нанесення пористого покриття на металеві імплантати. Кабелі HELUKABEL демонструють свою придатність до роботи, справляючись з такими умовами, як високе ультрафіолетове випромінювання від плазмового полум'я, температури до 130°C (266°F) і постійні зміни між атмосферним тиском і умовами вакууму. На сьогоднішній день продукти HELUKABEL використовуються в двох системах рішень для медичних імплантатів DOT GmbH. Третя знаходиться в стадії розробки. ◀



Дві ватні палочки за одне життя

17 жовтня співробітники HELUKABEL мали можливість відвідати рекрутинговий захід у Геммінгені, щоб приєднатися до Німецького центру донорів кісткового мозку (DKMS). Кожен новий донор стовбурових клітин потенційно може надати другий шанс на життя хворому на рак крові десь в світі. Ватні тампони були використані для взяття мазка для визначення характеристик тканин донора. HELUKABEL покрив витрати на лабораторний аналіз, а також всі інші витрати, пов'язані з подією. 81 співробітник підтримав боротьбу DKMS з раком крові, взявши участь в цьому заході. ◀



Like us!
Follow us!
Get social
with us!

Ми ❤️ Instagram

З червня HELUKABEL присутній не тільки у Facebook і Twitter, але також за нами можна стежити у Instagram. Тут є що дізнатись - новини про компанію, інформацію про продукти і людей, а також лотереї! Посилання: www.instagram.com/helukabelgroup

Ласкаво просимо Румунія та Перу

Команда з восьми чоловік опікується проблемами клієнтів на місці. Їх основна увага приділяється коротким термінам постачання, технічному консультуванню і розвитку довгострокових відносин з клієнтами. «Наша місія полягає в тому, щоб повністю задовольнити потреби наших клієнтів, пропонуючи високоякісну продукцію та індивідуальне обслуговування», - говорить керуючий директор Іонат Ніка. Ще одна міжнародна філія HELUKABEL відкрила свої двері в Перу в серпні. Новий логістичний центр для західної частини Південної Америки розташований в безмитній зоні в столиці країни Лімі. Звідти продукція HELUKABEL постачається клієнтам по всій Південній Америці. Безперервне економічне зростання в Перу протягом останніх 10 років, яке в основному пов'язане з гірничодобувним сектором, призвело до збільшення попиту на кабелі та проводи. HELUKABEL хоче використати цей потенціал. ◀

З початку року HELUKABEL був представлений в Румунії своєю дочірньою компанією. У столиці країни, Бухаресті, кабелі та проводи для промислового та інфраструктурного застосування зберігаються на площі понад 550 м² (5920 кв. футів).



Подорож була нелегкою: піщана і болотиста місцевість, а також екстремальні погодні умови створювали труднощі для фахівців Elektrotechnik Hafner GmbH, коли вони встановлювали кабелі в Park Allgäu. Ось історія гігантського будівництва.

ПОДВИГ СИЛИ У ВІДПОЧИНКОВОМУ РАЮ

Курортне селище французької компанії Groupe Pierre & Vacances / Center Parcs в Лойткірсі обіцяє спокійний відпочинок. Будинки тут розташовані серед лісів і лугов в прекрасному Альгой, мають доступ до величезного плавального комплексу зі спа-клубом і заміським клубом, а також до тропічного басейну Aqua Mundo. Але перш ніж сім'ї змогли відчути себе там як вдома, необхідно було подолати кілька проблем.

Серед них було встановлення кабелів, пояснює Франц Грейле з Elektrotechnik Hafner в Таннгаузені. Основне електропостачання у 1000 будинків відпочинку поставило перед сімейною компанією величезну задачу. У них було трохи менше 18 місяців, щоб все запрацювало з допомогою робочої сили яка складалась з 1000 чоловік. «Ми встановили весь блок живлення», - повідомляє менеджер із закупівель Грейле. Приблизно 60 кілометрів (37 миль) кабелю довелося прокласти від 17 трансформаторних станцій біля входу в парк до кожного будинку через траншеї. «Низьковольтний кабель довжиною 50 кілометрів (31 миля)

Селище з 1000 будиночками для відпочинку чекає відвідувачів. Воно було обладнане кабелями і дротами від HELUKABEL.



мав товщину від 30 до 50 міліметрів (1,2-2 дюйма), що ускладнювало поводження з ним», - згадує він.

ГЛИБОКО ПІД ЗЕМЛЕЮ
Земля була також дуже піщаною і болотистою, що означало, що кабелі повинні були відповідати особливим вимогам. «Коли вони прокладені в ґрунті такого типу, вони повинні протистояти волозі і бути дуже стійкими до механічних впливів», - каже Грейле. Кабель NAYCWY з ПВХ-оболонкою, передбачений проектувальником і призначений, зокрема, для підземної установки, був доставлений безпосередньо на будмайданчик в найкоротші терміни компанією HELUKABEL.

ВИКЛИК ПРИЙНЯТО
Томас Херман, регіональний менеджер з продажу у HELUKABEL, каже, що певні складнощі були не лише через лісовий ґрунт, а й через величезну кількість кабелю, яка повинна була бути доставлена точно в потрібний момент. Найбільший барабан мав у діаметрі три метри (10 футів) і важив шість тон.



Монтаж кабелю був реальною проблемою через мінливі погодні умови, щільний графік і піщаний ґрунт.



На його думку, таку кількість і вагу можуть взяти на себе тільки такі лідери ринку, як HELUKABEL. Співробітникам Hafner теж потрібно було багато чого зробити: будівельний майданчик виявився для них справжнім подвигом сили. Барабани з кабелем довжиною від 800 до 1000 метрів (2625-3280 футів) і вагою в кілька тон повинні були переміщатися вздовж траншей на вантажівках і позашляховиках. Грейле описує процедуру. «Спочатку опалювальні труби були прокладені в траншеях і засипані піском. За ними послідували кабелі середньої і низької напруги, які також були покриті піском, щоб на них можна було встановити порожні канали для підключення скловолокна.

Ми одночасно переміщали чотири-п'ять барабанів по краю траншеї», - повідомляє він. Геологічний стан ґрунту і погода не полегшили роботу експертів Hafner. Після сильного дощу траншеї доводилося відкачувати кілька разів, а піщані сторони траншеї частково руйнувалися. «Але завдяки нашому досвіду і своєчасній доступності продукції HELUKABEL ми змогли швидко відреагувати», - каже Грейле. Незважаючи на несприятливі умови на етапі будівництва, проект був успішно завершений, і тепер відпочиваючі можуть безтурботно насолоджуватися відпочинком на своєму райському курорті. ◀



Томас Херман працює в HELUKABEL більше 10 років і в даний час є регіональним менеджером з продажу в Південній Німеччині. Висока доступність продуктів HELUKABEL і безперебійна логістика стали важливими факторами, що вплинули на його вражаючу роботу в проєкті «Center Parcs».

ПОВНИЙ ВПЕРЕД У МОБІЛЬНУ РЕВОЛЮЦІЮ

Електротранспорт і Індустрія 4.0 стимулюють розвиток бізнесу в Prowin A+W Automationstechnik GmbH. Спеціаліст з машинобудування у Нижній Баварії використовує мережевих роботів і новітні камери для виробництва складальних ліній для автомобільної промисловості. Продукти HELUKABEL допомагають компанії відповідати надзвичайно високим вимогам, які висуваються до цих напівавтоматичних або повністю автоматизованих виробничих ліній.

Мобільна революція в самому розпалі. Поряд з новими економічними двигунами внутрішнього згорання більшість виробників транспортних засобів в даний час розробляють повністю електричні або гібридні моделі. Необхідні швидкі дії, щоб йти в ногу з розвитком цих технологій приводу. Для виробництва електромобілів повинні бути відремонтовані цехи, що часто потребує зовсім нових складальних ліній.

Для Зігфріда Анецедера це означає, що його завод повинен працювати на повній швидкості. «В даний час ми ледь справляємося із запитами виробників автомобілів», - каже засновник і керуючий директор Prowin A+W Automationstechnik. Його робоча сила, яка в даний час налічує близько 210 співробітників розподілена у трьох місцях: Гауценберг, Гундсдорф (обидва в районі Пассау) і Магдебург. Спеціаліст є єдиним постачальником усього: сенсорних та вимірювальних технологій, робототехніки, випробувальної техніки, електричних збірок, програмного забезпечення і підключення до систем управління і баз даних більш високого рівня. «Цей широкий спектр робить нас особливо впливовим партнером», - каже Анецедер.

Регіональний менеджер з продажу HELUKABEL
Гюнтер Ерентрайх
(праворуч) розмовляє з керуючим директором Prowin Зігфрідом Анецедером у цеху A+W Automationstechnik GmbH в Гауценберзі.





Тісна співпраця з клієнтами: Гюнтер Ерентрайх (праворуч) роз'яснює питання про закупівлю матеріалів разом з Пітером Дегенхартом, керівником відділу планування обладнання і закупівель матеріалів в Prowin.

Нові спеціальні продукти HELUKABEL для ефективного EMC-екранування пропонують істотні переваги: Prowin вже використовує клас 2 (багатожильний) і клас 5 (тонкий дріт), концентрично скручені, заземлюючі провідники (лужена мідь) і мідні стрічки з різним перерізом і довжиною. «Вони не дають електромагнітним хвилям заважати обладнанню», - каже Анецедер. Керуючий директор Prowin A+W Automationstechnik GmbH не тільки надзвичайно задоволений якістю продукції HELUKABEL, а й високо цінує постійну співпрацю з виробником кабелів у Геммінгені і його прихильність щодо термінів поставки.



«У наші дні клієнти очікують 98% потужності машини».

Зігфрід Анецедер, керуючий директор Prowin A + W Automationstechnik GmbH

Тут також заслуга регіонального менеджера з продажу HELUKABEL Гюнтера Ерентрайха і його колеги з підтримки продажів Сіни Стайгер, яка тісно співпрацює з Пітером Дегенхартом, головою Prowin з планування обладнання і матеріально-технічного постачання. «Наші замовлення зазвичай доставляються протягом двох-п'яти робочих днів; навіть спеціальні продукти надходять протягом 14 днів», - каже Дегенхарт. І для цього є причина: «Завдяки хорошій комунікації ми завжди можемо обговорити нові вимоги в короткі терміни. Це забезпечує швидку обробку і перевірку зразків в режимі реального часу. Про інше подбає наш логістичний центр», - додає Гюнтер Ерентрайх. ◀

Завдяки власним виробничим потужностям, компанія може гнучко і точно реагувати на вимоги та побажання своїх клієнтів. Анецедер, який 25 років тому вперше заснував бізнес з виготовлення інструментів зі своїм партнером по бізнесу Хюбертом Віммером, розповідає про останнє розширення компанії: «Prowin недавно побудував новий складальний цех в Гундсдорфі. Тут проектується, виготовляються, випробовуються і демонтуються складальні лінії для відомих автомобільних конгломератів перед установкою і введенням в експлуатацію на об'єкті замовника. Останнє замовлення було на 104-метрову (341-футову) довгу повністю автоматизовану передньовісєву лінію збірки для електромобілів, в якій двигун, коробка передач, рульове управління, вісь і компоненти підвіски, в основному вся передня частина автомобіля, мали бути зібраними за 35 секунд».



«Запити, замовлення і вибіркові перевірки опрацьовуються в режимі реального часу».

Гюнтер Ерентрайх, регіональний менеджер з продажу в HELUKABEL, ключовий клієнт BMW, AUDI

За словами Анецедера хоча кабелі становлять лише близько п'яти відсотків від загальної вартості електроніки в проектах клієнтів Prowin, вони грають непропорційно важливу роль. Виходячи з його досвіду, плавний процес складання можливий тільки в тому випадку, якщо всі компоненти вирізняються високою якістю, виключно надійні і довговічні: «Ми не можемо дозволити собі перерви в обслуговуванні», - говорить він. З цієї причини компанія поступово оновлюється продукцією HELUKABEL з 2016 року і тепер повністю покладається на якість HELUKABEL для проектів клієнтів. Така якість особливо важлива на виробничих лініях з промисловими роботами. «Подумайте, як часто роботи постійно рухаються і обертаються з частинами в руках, щоб розмістити їх де-небудь ще».

Такі цифри вражають не тільки звичайну людину. Навіть Зігфрід Анецедер іноді вражений швидкістю виробничих процесів в епоху Індустрії 4.0. «Сьогодні клієнти очікують 98-відсоткову продуктивність машини», - говорить він, пояснюючи вимоги. Це означає, що складальна лінія повинна функціонувати правильно цілодобово та без перерв.

У Prowin A+W Automationstechnik продукти HELUKABEL використовуються не тільки для інтеграції роботів у виробничі лінії, а й скрізь, де потрібні гнучкість і стійкість. Типові продукти включають кабелі управління в електричних складальних вузлах лінії, з'єднувальні дроти в конструкції розподільної шафи, кабелі для передачі даних, захисники і інші аксесуари.

© Tobias Bugala



Тестування складальної лінії в цеху Prowin в Гауценберзі, Нижня Баварія.

ЕНЕРГЕТИЧНИЙ

Хто: Prowin A+W GmbH, інженерія, Гауценберг, Гундсдорф, Магдебург, 210 співробітників
Що: Заснована в 1991 році, Prowin була компанією інструментальником, а потім перетворилася в висококваліфікованого виробника машин і складальних ліній для автомобільної промисловості.

КАБЕЛЬНІ КОНТЕЙНЕРНІ СВІТИ

Контейнери це просто сталеві ящики? Ні, якщо вони від Gföllner. Австрійці є виробниками складних одноразових виробів і невеликих серій і покладаються на досвід і продукцію HELUKABEL.

Щороку Gföllner використовує близько 40 000 метрів (25 миль) кабелів HELUKABEL для оснащення своїх контейнерів технологіями освітлення, електрики і кондиціонування повітря.

Чи то на кораблі, чи вантажівці або поїзді, величезна кількість вантажу перевозиться в контейнерах кожного дня. Сталеві контейнери стандартного розміру стали синонімом вантажних перевезень по всьому світу. Можливості їх використання набагато більш різноманітні, хоча, наприклад, модульні контейнерні системи використовуються, коли в будівництві заводу або при проектуванні електростанції потрібні швидкі і мобільні рішення. Вони служать тимчасовими або постійними офісами і приміщеннями об'єкту. Австрійська компанія Gföllner Fahrzeugbau und Containertechnik GmbH спеціалізується на виробництві контейнерів саме цих типів, приділяючи особливу увагу виготовленню виробів на замовлення і невеликих серій продукції. За минулі роки компанія стала лідером європейського ринку в сфері будівництва великих контейнерів. Мегабокси мають довжину до 25 метрів (82 фути), ширину шість метрів (20 футів) і можуть перевозити вантажі понад 50 тонн.

МОДУЛЬНА КОНЦЕПЦІЯ В XXL

Контейнерне машинобудування зародилося в традиційній компанії, заснованій в 1895 році,

з будівлі спеціальних транспортних засобів. Це було в 1970 році, і з тих пір більше 50 000 одиниць було відправлено по всьому світу зі складу Gföllner в Сант-Георгені у Верхній Австрії. «Немає такої країни в світі де немає наших контейнерів», - говорить Патрік Самхабер, технічний закупівельник в Gföllner і один з 300 співробітників компанії. Gföllner виробляє, перетворює і перевіряє контейнери перед транспортуванням до місця призначення. Коли вони прибувають туди, вони часто з'єднуються за модульним принципом. «Наприклад, одного разу ми з'єднали чотири контейнери разом, щоб створити велику кімнату для розподільного пристрою, який контролював розподіл електроенергії в мідному руднику», - пояснює Самхабер. Компанія Gföllner розробляє технології та інфраструктуру для цих так званих модульних камер у співпраці зі своїми клієнтами. «Ми встановлюємо все, що забажає клієнт - системи освітлення, кондиціонування, розподілу електроенергії, вентиляції, сигналізації і пожежогасіння», - каже Самхабер. Необхідні кабелі проходять через підземну розподільну камеру, яка представляє собою фальшпідлогу в рамі контейнера.



Контейнери часто пов'язані, щоб сформувати конструкцію установок.

Верхня частина, відома як капюшон, може бути відкручена від базової рами. Це дозволяє швидко і безпечно укладати кабелі в підлогу. Щоб зробити установку кабелю всередині модуля більш гнучкою, підземні розподільні камери можуть мати різну висоту.

Така гнучкість підсилює твердження Gföllner про «пошук правильного рішення для всіх областей застосування», як висловився Патрік Самхабер. І щоб гарантувати якнайкраще рішення, Gföllner покладається на продукти HELUKABEL.

«Щорічно ми прокладаємо від 35 000 до 40 000 метрів (22-25 миль) кабелів HELUKABEL», - каже Самхабер. В основному це кабелі управління, такі як MEGAFLEX 500, JZ-500 NMH або JZ-600 NMH. Всі три не містять галогенів; актуальність інших властивостей кабелю залежить від сценарію застосування і цілі.

«Якщо ми, наприклад, встановлюємо гідравлічні системи в контейнерах, кабелі повинні бути мастилотійкими, тому ми також замовляємо їх у HELUKABEL», - каже Самхабер.

РІЗНІ КРАЇНИ, РІЗНІ СТАНДАРТИ

Весь контейнер, включаючи обладнання та кабелі, повинен відповідати широкому спектру правил техніки безпеки. Гідравлічна система, про яку йдеться вище, є лише одним з багатьох прикладів. «Звісно, що ні в контейнері, ні на контейнері на нафтопереробному заводі нічого не повинно плавитися», - каже Самхабер, «і контейнери, що піддаються впливу солоного морського повітря, повинні бути оброблені спеціальною фарбою. Також важливо пам'ятати, що в кожній країні є свої стандарти і сертифікати». У цьому контексті важливо розуміти, що 90 відсотків контейнерів Gföllner відправляються за кордон в збірному стані, щоб забезпечити монтаж на місці.

Наприклад той, хто експлуатує установку в США, повинен бути обізнаний з Національним електротехнічним кодексом (NEC), стандартом безпеки для електричних установок.



«Вперше в Австрії ми зробили щось подібне для компанії Gföllner; але це показує, наскільки добре працює міжнародне співробітництво в HELUKABEL».

Томас Шмідбауер, регіональний менеджер з продажу в HELUKABEL, Австрія

«Дотримання таких стандартів надзвичайно важливо, - каже Самхабер, - і HELUKABEL є для нас особливо сильним партнером в цьому відношенні». Таким чином, HELUKABEL сприяє тому, що продукція Gföllner підготовлена до експорту належним чином.

СПЕЦІАЛЬНИЙ КАБЕЛЬ ДОВЖИНОЮ 8000 МЕТРІВ - ЧЕРЕЗ АТЛАНТИКУ І НАЗАД

Як це виглядає на практиці: Gföllner недавно отримав замовлення в США на контейнери з попередньо встановленими генераторами від когенераційної установки на базі двигуна. Замовник хотів, щоб в контейнерах використовувався силовий кабель DLO-Torsion 535 ксм/м, оскільки він відповідав вимогам американських стандартів щодо високого механічного навантаження і екстремального захисту від атмосферних впливів. Компанія HELUKABEL змогла надати цей кабель у великій кількості, бажаної довжині і у встановлені терміни. «Такі кабелі є частиною нашого асортименту, тому ми змогли замовити їх у нашої філії в США», - говорить Петра Хохратнер, регіональний менеджер з продажу на цьому проекті в HELUKABEL Австрія. За цим послідував логістичний подвиг. «Нам потрібно було доставити барабани з кабелями і інструменти для стиснення, щоб ми могли встановити кабелі», - говорить Патрік Самхабер. Це означало їхнє відправлення з США до Австрії, де Gföllner пристосував і встановив 8000 метрів (26 250 футів) силового кабелю всередині і навколо генераторів в контейнерах. Потім вони були відправлені клієнту назад в США. Проект був завершений впродовж півроку, надзвичайно короткий час для проекту такого масштабу. «Що стосується кабелів, то це дійсно була подорож через Атлантику і назад», - каже Самхабер, сміючись. «Це була дійсно грандіозна затія», - згадує Петра Хохратнер з HELUKABEL Австрія. «Ми ніколи не робили нічого подібного раніше. Це також показує, наскільки добре працює співробітництво з філіалом HELUKABEL в США». Для Патріка Самхабера подібні проекти відрізняють Gföllner від конкурентів. «Ми стикаємося з новими завданнями кожен день. У нас рідко бувають стандартні продукти, тому що зазвичай ми розробляємо індивідуальні. Ось що робить процес захоплюючим». Ось як Самхабер оцінює компанію HELUKABEL в Геммінгені, як «високопрофесійну і орієнтовану на клієнта». ◀



Використовується в усьому світі: Gföllner також виконує спеціальні замовлення з підтримкою HELUKABEL.

«Ми встановлюємо в контейнері все, що хоче клієнт».

Патрік Самхабер, технічний закупівельник в Gföllner Fahrzeugbau i Containertechnik GmbH

ІНДИВІДУАЛЬНІ КОНТЕЙНЕРНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Хто: Gföllner Fahrzeugbau i Containertechnik GmbH; 300 співробітників; вже виготовили понад 50 000 контейнерів; 70 відсотків частка експорту.

Що: Компанія зі штаб-квартирою в Санкт-Георгені (Австрія) була заснована в 1895 році. У 1970-х роках в портфель транспортних засобів і причепів була додана контейнерна технологія. В даний час Gföllner є лідером ринку в Європі для великогабаритних і легких контейнерів.

Абсолютно безпечно

Тільки справжні з голограмою:
іспанська компанія Pasaban S.A.
робить банкноти стійкими до
підробок за допомогою фігури з
міфології і підтримки HELUKABEL.

Євро банкноти з
штампованими
голограмами:
завдяки HELUKABEL
SPF1000 все працює
гладко і точно

© PASABAN S.A.

HELUKABEL

Наступного разу, коли ви будете тримати в руці купюру в 100 або 200 євро і запитуватимете себе, чи дійсно вона справжня, спробуйте наступне: візьміть купюру проти світла і подивіться на срібну голограмну смугу, надруковану справа на лицьовій стороні купюри. Чи з'являється там обличчя молоді леді? Вітаємо, це міфічна фігура Європи (в честь якої названий континент) і доказ того, що ваша купюра не є підробкою. За особливостями безпеки 20, 50, 100 і 200 євро банкнот другого покоління стоїть складний процес, реалізований сімейною компанією, що базується в баскському місті Толоса. Pasaban S.A. є спеціалізованим виробником ліній для обробки паперу і картону та має за спиною майже 100-річну історію. Сьогодні він є лідером на ринку паперової промисловості, обслуговуючи понад 500 клієнтів по всьому світу.

МАШИНИ, ЗРОБЛЕНІ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ

Коли мова заходить про розробку і виробництво свого устаткування, Pasaban приділяє велику увагу якості, точності і довговічності. Його високі стандарти також поширюються на кабелі та проводи, які використовуються в технологічних лініях. «Чи то листонарізувальна, чи намотувальна машина або паперо-пакувальна машина, окремі компоненти, вбудовані в машину, завжди сприяють загальній якості. Ось чому ми покладемося на продукти HELUKABEL для всіх наших систем», - пояснює Даніель Антоніо, технічний менеджер з електротехніки в Pasaban. Національні та міжнародні стандарти особливо важливі для Антоніо: «Для того, щоб завжди бути в змозі задовольнити вимоги клієнтів в більш ніж 45 країнах, нам потрібні кабелі та проводи з сертифікатами як для американського, так і для європейського ринків». Оскільки кожна машина індивідуально адаптована до потреб клієнта, іспанська компанія високо цінує швидкі терміни поставки HELUKABEL і високу доступність продукції.

«Після ретельного аналізу індивідуальних вимог ми розробляємо персоналізовані рішення для кожного клієнта. Не можна допускати, щоб затримки з доставкою ставили під загрозу часто стислі терміни», - каже Антоніо. Окрім цього, Pasaban використовує продукцію HELUKABEL в своїй лінії для тиснення фольгою SPF1000. Ця високотехнологічна машина наносить на банкноти елемент безпеки «портретного вікна» як частину технологічного ланцюжка для нових євро банкнот. Лінія спочатку перфорує спеціальний папір у формі вікна, а потім наносить на нього голограмну смугу із зображенням портрета Європи і величину банкноти. Кілька кілометрів гнучких і дуже гнучких кабелів передачі даних і управління та кабелів SENSORFLEX від HELUKABEL були встановлені в машині для забезпечення ефективної та безпомилкової роботи. «Кабелі витримують механічні навантаження виробництва і підтримують оптимальні робочі цикли», - каже Антоніо. Електромагнітна сумісність (EMC) також грає важливу роль: «Наші машини містять високоточну електроніку.



Щоб уникнути ризику збою системи, повинен бути гарантований ефективний відбір», - пояснює технічний менеджер. Для Pasaban основним завданням у майбутньому є інтеграція новіших і досконаліших технологій в свої машини, щоб гарантувати стійкість до підробки банкнот і інших захищених документів. Антоніо додає: «Ми хочемо, щоб наше обладнання не тільки відповідало сучасним тенденціям, ми також хочемо за допомогою HELUKABEL залишатися попереду сектору технологій глобальної безпеки». ◀

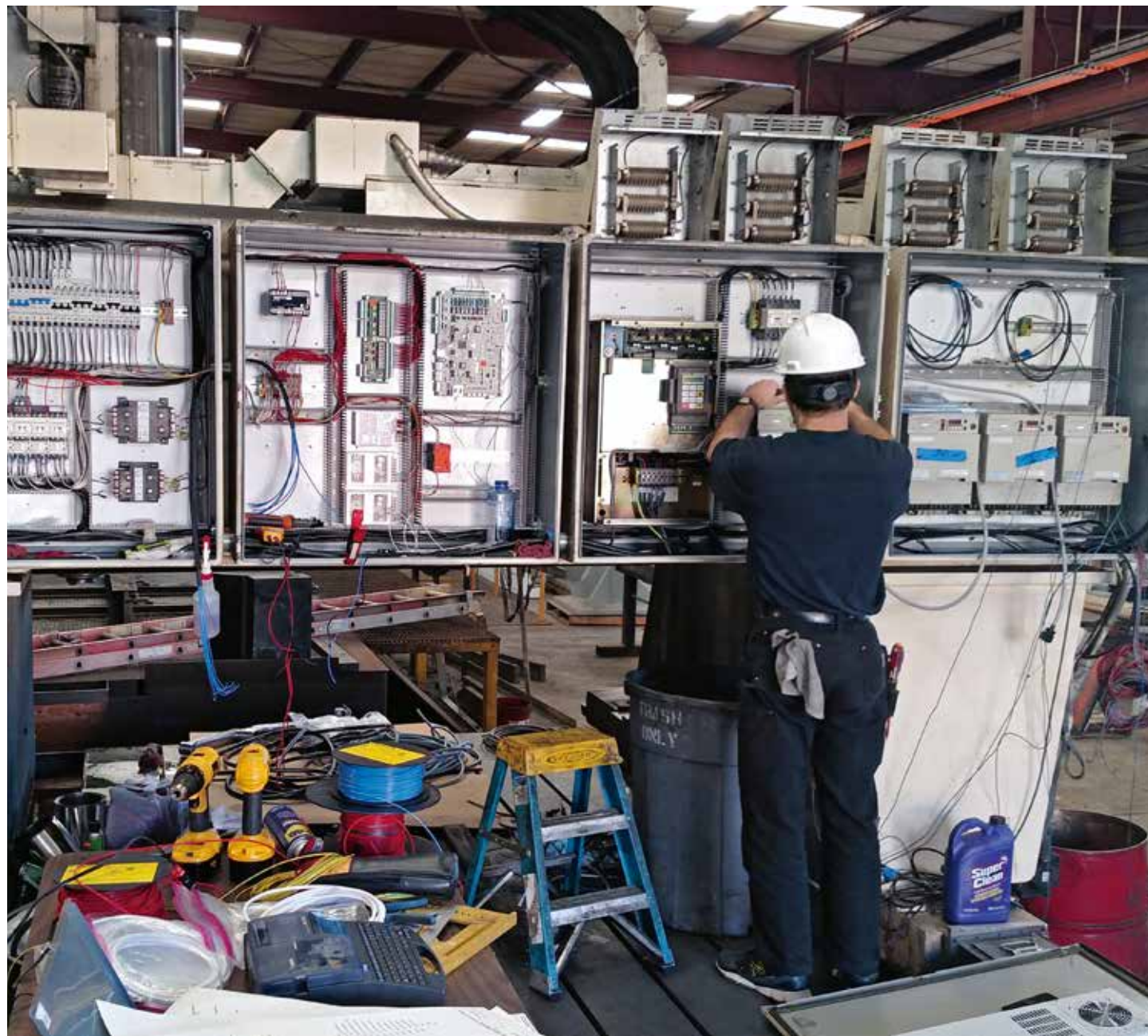
З ІСПАНІЇ ПО ВСЬОМУ СВІТУ

Хто: Pasaban S.A.; 130 співробітників; більше 500 клієнтів і 700 машин, встановлених в 45 країнах

Що: Сімейний бізнес, що знаходиться в Толосі, на півночі Іспанії, був заснований в 1928 році і спеціалізується на розробці і виробництві машин для обробки і рішень для паперу, картону, спеціального і захищеного паперу. Асортимент продукції включає в себе листові, намотувальні, штампувальні машини та для упакування паперу.

КАБЕЛЬНЕ НОУ-ХАУ ЗА ДОПОМОГОЮ РМПЗ

CNC Matters спеціалізуються на модернізації існуючих верстатів новими технологіями. Для цього каліфорнійці покладаються на продукти HELUKABEL



Нарізка, обробка і фрезерування: майже кожен продукт в світі вступає в контакт з верстатами в процесі створення. Сьогодні більшість цих інструментів оснащені технологією числового програмного керування (ЧПК), іншими словами, комп'ютерним рішенням, адаптованим до конкретного застосування. Вілл Аткінсон з CNC Matters (CNCM) і його команда з чотирьох чоловік вирішують зростаючі вимоги до верстатів з ЧПК перед лицем все більш складних процесів промислового виробництва. «Ми також називаємо те, що робимо РМПЗ: ремонт, модернізація, перебудова та заміна», - пояснює Аткінсон. Команда ремонтує існуючі системи ЧПК і оснащує їх новими технологіями. Ми також відновлюємо компоненти, які вже використовуються, або замінюємо їх сучасними, щоб відповідати поточним технічним вимогам. «Ми концентруємося на цифровому управлінні на базі ПК для багатівісових застосувань», - говорить Аткінсон, чия компанія базується в Анахаймі, Південна Каліфорнія.

ПІДХОДИТЬ ДЛЯ МАЙБУТЬОГО

Велика клієнтська база з різних галузей, включаючи аерокосмічну, оборонну, автомобільну та медичну, високо цінує їх досвід РМПЗ і індивідуальні, економічні рішення. Аткінсон наводить приклад: «Щоб вкластись в терміни виробництва, одному з наших клієнтів були потрібні сучасні токарні верстати, але їх бюджет не дозволяв купити нові.

Ми змогли допомогти, інтегрувавши нові технології в існуючий токарний верстат». Аткінсон покладається на HELUKABEL для установки кабелів у верстати з ЧПК. Нещодавно CNC Matters було доручено дообладнати 28-річний горизонтально-розточний верстат технологією ЧПК. Деякий час він не функціонував, і всі його кабелі потребували заміни. Тепер завдяки HELUKABEL машина знову повністю робоча. «Модернізація включала в себе встановлення різних типів кабелів і асортименту одножильних FIVENORM», - говорить Аткінсон. Завдяки їхній гнучкості, CNCM використовує різні розміри і кольори FIVENORM для підключення панелей управління. Експерт з ЧПК пояснює, чому його компанія майже виключно використовує кабелі HELUKABEL, такі як серія TRAYCONTROL, які потрібні для всіх зовнішніх установок поза розподільною шафою для живлення устаткування: «Щоб відповідати американським стандартам, для нас дуже важливо мати постачальника, який може зі складу постачати широкий асортимент гнучких кабелів з останніми сертифікатами UL. HELUKABEL - гідна компанія для цього».

МІЦНИЙ МАТЕРІАЛ

Компанія також використовує кабель HELUKAT 100S ECO. Цей продукт витримує навантаження, викликані рухомими частинами машини, і має зовнішню оболонку з мастилобензостійкого поліуретану (PUR). «Міцна конструкція кабелю дозволяє нам швидко і індивідуально визначати розміри всіх наших мережевих кабелів на об'єкті замовника», - говорить Аткінсон. За словами Аткінсона, CNC Matters означає - оригінальність, гнучкість і професіоналізм. «І це те, що HELUKABEL також підтримує, поряд з великим портфелем продуктів», - каже Ральф Юнг, регіональний директор з продажу в HELUKABEL США для західної частини Сполучених Штатів. Те, чому належить бути разом, залишається разом: сильна команда. ◀

ДЕСЯТИЛІТТЯ ОСОБЛИВИХ ЗАМОВЛЕНЬ

Хто: CNC Matters, Анахайм, Каліфорнія, США, 5 співробітників, заснована в 2000 році.

ЩО: CNC Matters спеціалізується на модернізації обладнання з ЧПК.

КОМУ: їх клієнти також є фахівцями в своїй галузі; до них належать GKN Aerospace (виробляють запчастини для Airbus і Boeing), General Atomics (оборонна і енергетична компанія), Applied Medical (медичні прилади і допоміжне обладнання для роботизованої хірургічної системи DaVinci) і Hyundai America Design Center (дизайн автомобілів наступного покоління).

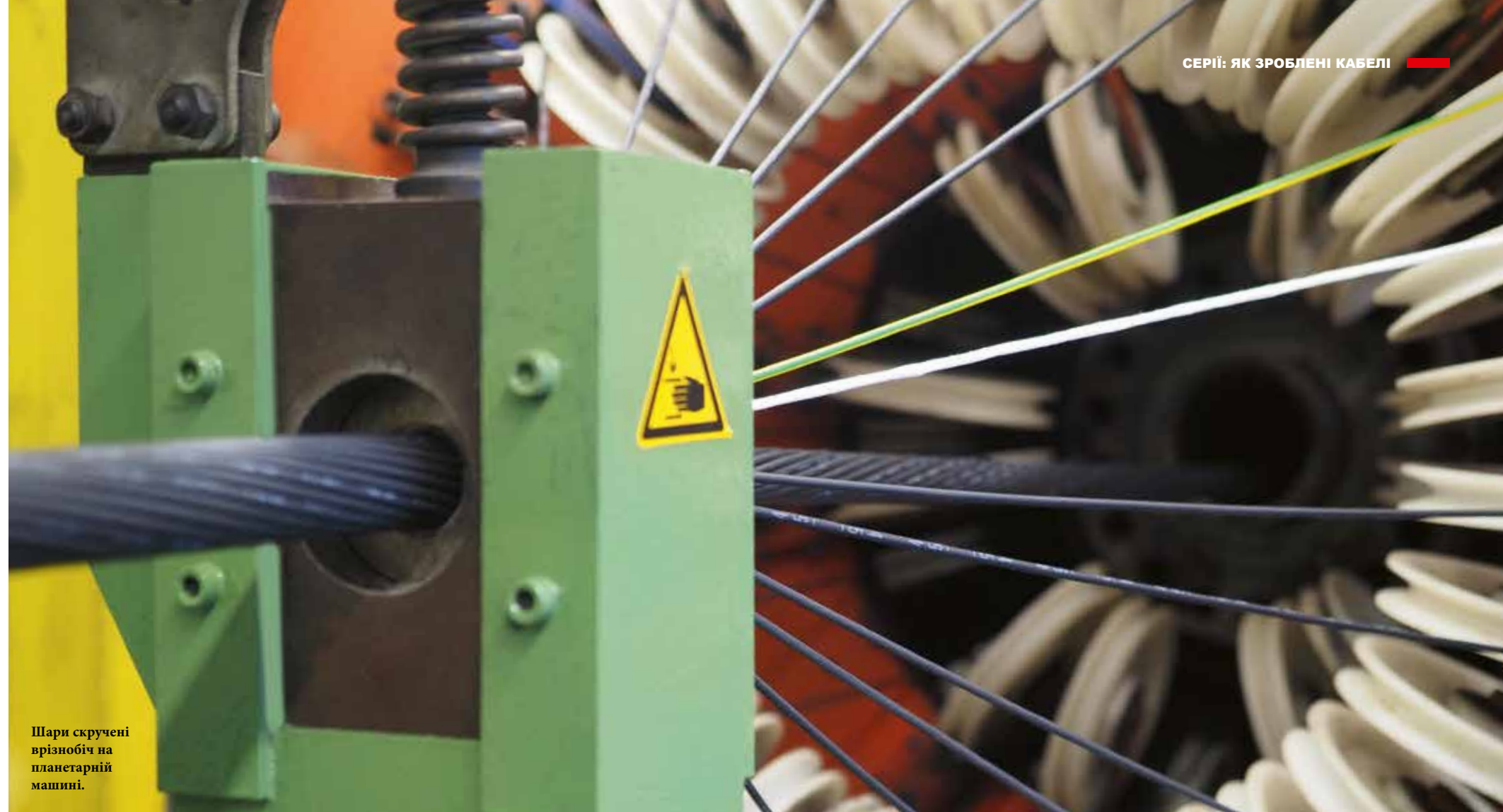


ШВАБСЬКА СИЛА ДЛЯ БАВАРСЬКОГО ЖИТТЯ

Культура, задоволення і дружелюбність: відвідування Мюнхенського Hofbräuhaus є не тільки головним пріоритетом для туристів, а й найвідомішим у світі пабом, який також є популярним місцем зустрічі для місцевих жителів. До 3000 гостей в день насолоджуються баварськими делікатесами, такими як свиняча рулька, білі ковбаски і смажена свинина в супроводі пристойної «маси» (подвійної пінти) від всевітньо відомої пивоварні Хофброй. Заснований в 1589 році герцогом Вільгельмом V з Баварії, Hofbräuhaus також пропонує зазирнути за лаштунки традиційної пивної культури: якщо ви хочете дізнатися, як вариться пиво, або спробувати свіжозварене пиво прямо з бочки, тоді запишіться на екскурсію по пивоварні. Між броварними казанами і заводами з розливу ви дізнаєтеся цікаві факти про пиво та його переробку, відвідаєте пивоварний завод і заквашувальний льох, а також дізнаєтеся про розлив та зберігання пива. KRONES, заснована в Фрайзінгу, є однією з компаній, відповідальних за безперебійне виробництво пива. Як системний постачальник, вона оснащує пивоварні заводи, виробників напоїв та продуктів харчування по всьому світу. У Мюнхені пивоварний завод, машини для миття і маркування пляшок, а також пакувальна лінія постачаються KRONES AG. Вони містять численні кабелі даних і управління від HELUKABEL і вносять свій внесок в баварський спосіб життя зі швабською точністю.



Скручування з диском (праворуч) і попередня сукальна машина.



Шари скручені врізнобіч на планетарній машині.

УКЛАДАННЯ

ПІСЛЯ ІЗОЛЯЦІЇ наступний крок процесу полягає в тому, щоб поєднати окремі жили разом, тобто механічно скрутити їх відповідно до заздалегідь визначених геометричних характеристик, щоб зменшити взаємні перешкоди між електричними провідниками, викликані магнітним зв'язком. Скручування сердечників разом також має на меті забезпечити механічну міцність і гнучкість готового виробу. На практиці сердечники можуть бути скручені один з одним по-різному, але парне скручування є найпростішим. Як впливає з назви, це має на увазі скручування в пару двох окремих сердечників і зазвичай використовується в мережевих або телефонних кабелях. Скручені жили можуть бути згодом сплетені разом. Сім однаково товстих елементів можуть утворювати концентричну круглу конструкцію; з більшими числами пари скручують в шари. Для кабелів, які повинні витримувати високі механічні навантаження і переміщення, рекомендується вузлове скручування. Це включає в себе скручування декількох вузлів з одного сердечника в один основний вузол. Скручування у вузол призводить до того, що всі жили змінюють свій внутрішній і зовнішній радіус кілька разів на фіксованій відстані в зігнутому кабелі. В результаті розтягувальні і стискаючі сили врівноважують один одного.

ЯКА ДОВЖИНА УКЛАДАННЯ?

Важливим критерієм під час скручування є довжина укладання. Вона визначається як довжина одиночного скручувального елемента, коли він повністю обертається навколо своєї осі. Наприклад, довжина прокладки у 70 мм (2,75 дюйма) означає, що кожен провідник виконує спіральне обертання на 360 градусів навколо осі пасма кожні 70 мм. Чим коротша довжина укладання, тим гнучкіший кабель. Довжина укладання також визначає кількість використовуваного матеріалу. Окремі жили повинні бути довшими готового кабелю, так як процес скручування вкорочує кабель; чим коротша довжина укладання, тим вищий коефіцієнт стиснення.

Запитайте експерта

Пан Шмідт, чому при виробництві кабелю між провідниками вставляються додаткові наповнювачі?

Наповнювачі мають кілька функцій: по-перше, вони використовуються для надання форми кабелю, тобто для його заокруглення. Вони також підвищують міцність завдяки тому, що поперечний переріз кабелю не містить порожнин. Наповнювач може бути розміщений безпосередньо в центрі кабелю або навколо нього. Перший згадується як ядро або наповнювач ядра. Наповнювачі є непровідними і зазвичай виготовляються з поліпропілену.

Що значить скручування проти напрямку сплетення?

Високоякісні кабелі в рухомих або постійно рухомих застосуваннях, тобто в ланцюгах або роботах, скручені в зворотному напрямку. Ця процедура включає в себе використання розмотувальних вузлів в спеціальних машинах для скручування, щоб застосувати скрутку в напрямку, протилежному напрямку скручування, щоб нейтралізувати скручування в провідниках і, отже, зробити скручене з'єднання максимально без крутіння.

ПРО ЛЮДИНУ:

Андреас Шмідт - керівник групи ключових продуктів (PG4) на заводі в Віндсбасі.



ОГЛЯД СЕРІЙ:
ВОЛОЧІННЯ ДРОТУ // СКРУЧУВАННЯ // ІЗОЛЯЦІЯ ЖИЛ // **УКЛАДАННЯ** // ОБПЛЕТЕННЯ // ОБШИВКА // МАРКУВАННЯ

Виставкові дати

ЛИСТОПАД 2019

China International Import Expo
05. - 10.11.2019, Шанхай, Китай
ADIPEC
11. - 14.11.2019, Абу-Дабі, ОАЕ
Elmia Subcontractor
12. - 15.11.2019, Єнчепінг, Швеція.
15-й Конгрес промислового обслуговування
21. - 22.11.2019, Брага, Португалія
WindEurope Offshore
26. - 28.11.2019, Копенгаген, Данія
Smart Production Solutions (SPS)
26. - 28.11.2019, Нюрнберг, Німеччина

СІЧЕНЬ 2020

CUE
13. - 15.01.2020, Роттердам, Нідерланди

ЛЮТИЙ 2020

Electricity 2020
05. – 07.02.2020, Warsaw, Poland

Southern Manufacturing
11. – 13.02.2020, Farnborough, UK

SIAF Guangzhou
26. – 28.02.2020, Guangzhou, China

БЕРЕЗЕНЬ 2020

Light & Building
08. - 13.03.2020, Франкфурт, Німеччина
Automaticon
17. - 19.03.2020, Варшава, Польща
CIPPE
26. - 28.03.2020, Пекін, Китай
Power & Electricity World Africa
31.03. - 01.04.2020, Йоганнесбург, Південна Африка

КВІТЕНЬ 2020

360 Tech Industry
02. – 04.04.2020, Порту, Португалія
Ганноверський ярмарок
20. –24.04.2020, Ганновер, Німеччина
Drives & Controls 2020
21. –23.04.2020, Бірмінгем, Великобританія

Юридичні деталі

ВИДАВЕЦЬ:
HELUKABEL * GmbH
Dieselstraße 8-12
71282 Геммінген
info@helukabel.de
www.helukabel.com

ВІДПОВІДАЛЬНИЙ ЗА ЗМІСТ:
Д-р Петра Лукш

ГОЛОВНИЙ РЕДАКТОР:
Д-р Петра Лукш

РЕДАГУВАННЯ:
HELUKABEL* GmbH:
Наталі Кнауф, Кевін Зігель
C3 Creative Code and Content GmbH

ДИЗАЙН:
C3 Creative Code and Content GmbH
HELUKABEL * GmbH:
Керстін Маасс, Реймар Шустер

ДРУК ТА ЗАХИСТ:
W. Kohlhammer Druckerei GmbH
Публікується раз на півроку
Усі права захищені. Публікація, передрук і розповсюдження, навіть уривків, вимагають дозволу HELUKABEL * GmbH.

ЗВ'ЯЗАТИСЯ З РЕДАКТОРОМ:
HELUKABEL * GmbH
Корпоративні контакти
Dieselstraße 8-12
71282 Геммінген
Email: presse@helukabel.de
Телефон: +49 7150 9209-0

ЧАСТІ ЗАПИТАННЯ

Чому для деяких кабелів необхідно гарантувати електромагнітну сумісність (ЕМС)?

Всі знайомі з феноменом електромагнітного шуму: WiFi з'єднання раптово перестає працювати, радіо потіснює, а в телефоні шум.

Джерела цих небажаних сигналів можуть бути найрізноманітнішими. Вони варіюються від мобільних телефонів, ноутбуків і передавачів до перехідних процесів в лініях електропередачі та двигунів і джерел живлення. Так звана причина - перешкода. Це відбувається кожного разу, коли стикаються дві або більше електромагнітні радіохвилі. Перешкоди можуть бути руйнівними або конструктивними; проблемний варіант - насправді той що звучить позитивно. Під час руйнівних перешкод хвилі пригнічують одна одну, але конструктивні перешкоди змушують хвилі перекривати і підсилювати одна одну. Це призводить до шуму, який в крайніх випадках може призвести до того, що пристрої або цілі системи взагалі перестають працювати. Щоб уникнути цього, вироби повинні бути виготовлені з електромагнітною сумісністю (ЕМС).

Електромагнітна сумісність кабелів і дротів досягається за рахунок екранування. Екран оточує електричне поле і запобігає як проникненню, так і випромінюванню електромагнітних хвиль. Вимоги ЕМС до екранованих кабелів регулюються міжнародними та національними стандартами. Поверхневий опір передачі (також називається опором зчеплення)

є мірою якості екранування і визначається як відношення напруги на екрануванні порушеної системи до току в системі що порушує. Наприклад, в промислових застосуваннях опір передачі екрану має бути <150 МОм / м при 30 МГц. Вимірювання базуються на DIN EN 50289-1-6 і IEC 62153-4-3. Матеріали, що використовуються для екранування, завжди залежать від сфери застосування. У виготовленні антен, наприклад, гофровані мідні екрани розміщуються навколо коаксіальних кабелів. І навпаки, кабелі, які використовуються в промисловості, повинні бути гнучкими і витримувати особливо високі напруги. Компанія HELUKABEL розробила спеціальний екранований кабель для забезпечення ефективного екранування плазмової системи навіть при роботі від 50 кГц височастотного тактового джерела живлення. В цьому випадку використовувався «реальний екран», що складається з різних фольг, вовняних тканин і обплетень. В обплетенні високий рівень охоплення має важливе значення, але принцип «чим більше, тим краще» тут не діє. Використання більшої кількості міді може, наприклад, погіршити значення опору передачі і, отже, ефект екранування. Постійно зростаючий попит на гібридні конструкції (наприклад, з комбінованими кабелями живлення і передачі даних) підвищує важливість ефективного скринінгу.

Таким чином, майстерність кабельного дизайнера полягає в розробці інноваційних екранувальних рішень, які враховують параметри застосування, витрати і індивідуальні вимоги замовника для забезпечення високого рівня експлуатаційної надійності та завадостійкості. ◀



11:20
Інструмент моніторингу виявив помилку в системі управління складами (WMS). Після недовгого розслідування, Веттер виявляє помилку в автоматичній міні-завантажувальній системі зберігання та пошуку. Разом з Олександром Бахманом, керівником відділу логістики, він ремонтує пошкоджені компоненти в конвеєрній системі.



9:30
Тімо Веттер синхронізує нові вимоги і їх реалізацію в програмі управління взаємовідносинами з клієнтами (CRM) з менеджером з продажу Йоргом Кайрієсом.



12:05
Під час обідньої перерви ІТ-фахівець і його колега Матіас Волкмер прогулюються. Вони обоє люблять свіже повітря і фізичні вправи і насолоджуються можливістю поспілкуватися поза офісом.



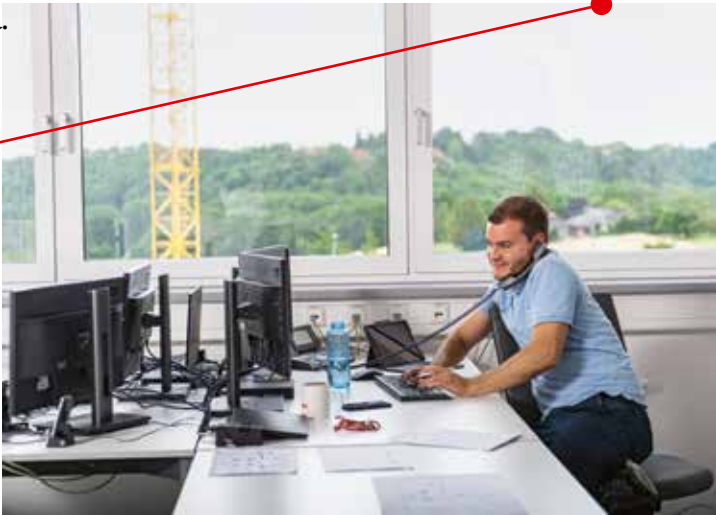
13:45
Як представник ІТ-відділу, Тімо Веттер бере участь в семінарі по електронній торгівлі. Команда обговорює наступні кроки для нової онлайн-присутності компанії, як вона буде пов'язана з існуючими системами, і які інтерфейси необхідні.



16:10
У другій половині дня, Тімо Веттера просять в найкоротші терміни встановити нову камеру, щоб можна було продовжити документування будівництва нової адміністративної будівлі.

Від управління відносинами з клієнтами до TSF з Тімо Веттером

Тімо Веттер - архітектор додатків для ІТ в HELUKABEL в Геммінгені. Тут ви можете прочитати про те, чим він займався одного типового вівторка.



7:45
Тімо Веттер живе в Геммінгені і сьогодні, як і кожен день, він йде на роботу. Коли він сідає за свій стіл, перше, що він робить, перевіряє свою електронну пошту і інциденти, виявлені техпідтримкою і інструментом моніторингу. Ці кілька хвилин вирішують, наскільки напруженими будуть наступні кілька годин.

18:30
Оскільки Тімо Веттер проводить більшу частину дня за комп'ютером, він з нетерпінням чекає можливості освіжити голову, граючи цього вечора в футбол в спортивному клубі TSF Ditzingen. Так як це вівторок, він буде тренувати молодіжну команду клубу.



«Ми перевіряємо, тестуємо і організовуємо процес сертифікації. Це гарантує нашим клієнтам дотримання вимог».

Хорст Капплер (65 років), який пропрацював в HELUKABEL 26 років, має 35-річний досвід роботи з кабелями і проводами. Як керівник відділу розробки, він не тільки постійно стежить за кожною характеристикою продукту, але і разом зі своєю командою стежить за дотриманням і впровадженням норм, стандартів і політик.

Як змінились вимоги до кабелів і проводів за 26 років вашої кар'єри в HELUKABEL? Дуже сильно! Сучасні покупці очікують, наприклад, більшу різноманітність продуктів і індивідуальних рішень щодо термостійкості, механічної стабільності і хімічної стійкості. В цілому виріс попит на спецкабелі. Візьміть, до прикладу, кабелі тросових ланцюгів в поєднанні з міжнародними дозволами; це область, значення якої швидко зростало в останні кілька років, головним чином завдяки нашим експортоорієнтованим виробникам машин. П'ятнадцять років тому у нас майже не було запитів на контрольні кабелі, які не містять галогенів, і відповідають екстремальним вимогам протипожежного захисту. Тепер вони є стандартними. В цьому відношенні вимоги, викладені в Положенні про будівельну продукцію, є ще однією серйозною темою для обговорення. Крім того, матеріали, що використовуються для виготовлення кабелів і проводів, також змінилися,

як видно з регламенту REACH і директиви RoHS. В основному темпи бізнесу пришвидшилися, але завдяки нашому великому асортименту складських приміщень і гнучкості для задоволення індивідуальних запитів ми швидко знаходимо рішення.

Як головний інженер, з якими проблемами ви стикаєтесь і як з ними справляєтесь? Наша робота дуже різноманітна. Ми займаємося підтримкою клієнтів, стандартами і відповідними сертифікатами, розробкою нових і вдосконалених продуктів і, звичайно ж, каталогом, тобто паспортами з докладними характеристиками продукту. Важливо проводити огляд і ретельно працювати; наші клієнти покладаються на наші технічні дані, а також на інформацію про встановлення та складання. Кожен в нашому відділі повинен вміти робити все; фахівець також повинен бути універсалом: стандарти оновлюються, асортимент продукції збільшується, а наш каталог росте.

25 років тому він мав 90 сторінок і був більше схожий на буклет. Сьогодні він містить близько 1200 сторінок. Його обширний технічний додаток перетворив його в свого роду довідник. Саме ця різноманітність робить повсякденну роботу і бізнес такими захоплюючими.

На вашу думку, що робить HELUKABEL настільки технічно унікальним? Безпека. Ми тестуємо і перевіряємо. У нас є власні лабораторії і випробувальні центри з найсучаснішим обладнанням, як в нашому центральному інженерному відділі тут, в Геммінгені, так і на наших заводах з виробництва кабелів в Німеччині та Китаї. Тільки в минулому році були здійснені великі інвестиції в додаткове обладнання для тестування, яке тепер дозволяє нам отримувати точнішу інформацію про реальну продуктивність наших кабелів і моделювати застосування замовників.

© Tobias Bugala

Наприклад, ми можемо протестувати кабелі які використовуються в арктичних умовах при -60°C (-70°F) і кабелі, що використовуються в умовах високої температури до +200°C (+392°F). Ми також тісно співпрацюємо з провідними випробувальними і сертифікаційними компаніями, що означає, що ми можемо виробляти нашу продукцію з сертифікатами, необхідними для національного і міжнародного ринків. Серед наших найбільш важливих сертифікатів VDE, HAR, UL / CSA, CCC, EAC, DEKRA і DNV GL. Чимало з цих зовнішніх сертифікаційних компаній проводять випробування в процесі виробництва, щоб гарантувати якість продукції HELUKABEL на місці. Навіть якщо кабелі та проводи відхиляються від певних регламентів, це дозволяє нам тестувати і сертифікувати їх відповідно до існуючих стандартів VDE і видавати реєстраційний номер VDE. На мій погляд, наші клієнти можуть бути впевнені, що все згідно вимог в усіх відношеннях.

Ви також є контактною особою для клієнтів з технічними проблемами. Вам завжди вдається їм допомогти? По-перше, дозвольте мені зазначити, що довгострокове співробітництво і обмін з нашими клієнтами означають, що вони часто багато знають про наші продукти. В результаті вони задають все більш диференційовані і спеціалізовані питання. Однак, завдяки моєму 35-річному досвіду в кабельній промисловості, я радий повідомити, що рідко гублюся з відповіддю. У HELUKABEL ми завжди знаходимо рішення, і при необхідності ми залучаємо досвід наших колег на виробничих підприємствах. Якщо ми з самого початку не знайшли відповіді на конкретну проблему, ми проводимо тести в наших лабораторіях і випробувальних центрах.

Це означає, що ми можемо швидко відповісти, наприклад, на питання про хімічну стійкість зовнішньої оболонки. Так що так, ми завжди знаходимо рішення! Ми розробляємо їх в діалогах з клієнтами і, якщо буде потрібно, з радістю організуємо зустрічі на місці.

В даний час ви готуєте свого наступника щоб вийти на пенсію в 2020 році. Чого Вам буде найбільше бракувати у вашій роботі?

Мені завжди подобалось розмаїття моєї роботи і роботи в моєму відділі: кожен день ви могли бути впевнені, що вас очікують якісь нові завдання або проблеми. Але ви не повинні ставитися до себе надто серйозно як до особистості; ми впоралися з усіма цими проблемами за ці роки, тільки тому що ми завжди працювали як команда. Це особливо відноситься до служби підтримки клієнтів; коли колеги стикаються зі складним питанням від клієнта, вони запитують співробітників. Всі члени команди використовують свій досвід, щоб допомогти у вирішенні.

Що робитимете у вільний час?

Мій план полягає в тому, щоб «пробігти більше кіл», іншими словами, бігати частіше. Я вперше відкрив для себе цю пристрасть 10 років тому. Відкриті бігові гонки перетворилися в напівмарафони; а напівмарафони в марафони. Під час бігу все навколо стає тихим, і я можу прислухатися до себе. Це чудовий досвід. На жаль, останнім часом я був надто зайнятий, щоб регулярно тренуватись. Проте, я вже з нетерпінням чекаю наступного Ditzingen Sponsored Walk and Run, великого заходу зі збору коштів для благодійного фонду по боротьбі з муковісцидозом, в якому я вже багато років беру участь у складі бігової команди HELUKABEL. До тих пір я буду доглядати за будинком і садом; і, як всі знають, там завжди є чим зайнятися! ◀



ХОРСТ КАППЛЕР ПОВИНЕН ВИРІШИТИ!

Класика чи рок?

→ Коротко і стисло: мій кумир Марк Нопфлер.

Кабріолет чи позашляховик?

→ І той, і інший естетично красиві, але я б не хотів жодного з них. Я надаю великого значення простору; тому, розмір багажника для мене є найважливішим критерієм при виборі автомобіля.

Пиво чи вино?

→ Мій голос за пшеничне пиво!

Газована або негазована вода?

→ Газована - більше освіжає.

Що вам більше подобається: солоні чи солодкі закуски?

→ Не потрібно навіть думати – однозначно солодке. Це завжди доречно, як не крути.

Чай або кава?

→ Однієї чашки кави під час сніданку вистачить на цілий день!

Футбол чи теніс?

→ Насправді, кожен вид спорту мене цікавить. Якщо я повинен вирішити: то футбол! А моя схильність до певних клубних кольорів, безумовно, добре відома...

Риба чи м'ясо?

→ М'ясо, приготоване на власному грилі.

Кемпінг чи все включено?

→ Я б надав перевагу все включено; комфорт на першому місці, коли йдеться про відпустку.



Ласкаво просимо до Чеської Республіки!

Цікаві факти про країну і філію HELUKABEL.

- ▶ HELUKABEL Чехія був заснований в 2002 році і розташований в тихому містечку Лібушин, в 20 хвилинах їзди від Праги.
- ▶ Там працюють 28 співробітників в сфері продажів, логістики та адміністрування. Серед них два учня. Керуючий директор Стефан Меєр, випускник факультету економіки і експерт Чехії.
- ▶ Дочірнє підприємство обслуговує близько 800 клієнтів по всій Чеській Республіці та Словаччині в різних секторах, включаючи машинобудування, оптову торгівлю і виробництво одягу.
- ▶ Найбільш продаваними продуктами є кабель управління JZ-500, сервокабель TOPSERV і компоненти, а також спеціальні кабелі на замовлення.
- ▶ HELUKABEL CZ s.r.o. до речі, це єдиний офіс HELUKABEL, який іділічно розташований в лісі.

ЦІКАВІ ФАКТИ



Коли справа доходить до споживання пива, чехи є чемпіонами світу. В середньому

вони випивають 138 літрів на рік

(у порівнянні зі 101 літром в Німеччині і лише 48 в Іспанії). У Чеській Республіці налічується близько 500 броварень, по одній на кожні 20 000 жителів. Пиво супроводжує традиційні чеські страви зі смаженої свинини, капуста і кнедлики.



Чехи - **любителі книг**: країна є однією з кращих в світі, коли справа доходить до бібліотек, пропонуючи п'ять на кожні 10 000 жителів.

В Чеській Республіці хокей набагато важливіший, ніж футбол. Країна виграла **дванадцять чемпіонатів світу** і золоту олімпійську медаль.



Казкові околиці: в Чеській Республіці близько **2000 замків, фортів і руїн** - це істотно для Європи. Празький Град також занесений в Книгу рекордів Гіннеса як найбільший замковий комплекс в світі.



Ахой є поширеним розмовним привітанням в Чеській Республіці. Воно було «імпортовано» моряками в 18 столітті, і насправді це старе вітання англійських моряків, яке швидко поширилося по всій країні.

© freevectormaps.com, Adobe Stock

KVA-XXL-MS - Сальник для кабелів великого діаметру



ПЕРЕВАГИ:

- мідне кабельне введення забезпечує ущільнення на великій площі
- підходить для великих діапазонів затиснення (від 42 до 95 мм / від 1,65 до 3,75 дюйма)
- для використання при температурі від -40°C до +135°C (від -40°F до +275°F)
- захист від пилу і вологи IP68
- також доступна EMC версія

© Tobias Bugala



МЕРЕЖЕВИК

Коли справа доходить до цифр, контрактів або юридичних питань, звертайтеся до Йоханнеса Сайлера! Він є уповноваженою особою HELUKABEL, і, хоча його сфера діяльності може здатися на перший погляд сухою, коли голова фінансового відділу описує, що він робить, він захоплює вас з самого початку. У Сайлера зовсім не типові робочі будні, «що — спрямовує до різноманітності». І це те, що робить його роботу такою захоплюючою. Ключовою ділянкою його роботи є складання бюджету та управління грошовими потоками в HELUKABEL GmbH і його дочірніх компаніях; тому 40-річний чоловік постійно спілкується з банками, податківцями, аудиторами та юристами. Йоханнес Сайлер також є контактною особою з питань митного оформлення і відповідності. Крім того, він і його команда відповідають за страхові поліси компанії і розробляють структуру угод до моменту підписання. Сайлер не тільки розуміється на цифрах, він також розуміє дрібний шрифт. Його співпраця з закордонними філіями дозволяє Йоханнесу Сайлеру підтримувати регулярні контакти з іншими культурами, що сприяє формуванню постійного розвитку компанії. Випускник факультету економіки підприємств високо цінує регулярний обмін інформацією з усіма відділами HELUKABEL: «Ви маєте справу з такою кількістю хороших людей!» Спеціальні проекти також включені в його список справ: він особливо пишається будівництвом нової корпоративної офісної будівлі в Геммінгені. Після завершення всі відділи будуть працювати під одним дахом. «Це дасть нам можливість щодня обмінюватися інформацією і створювати ще кращий командний дух».